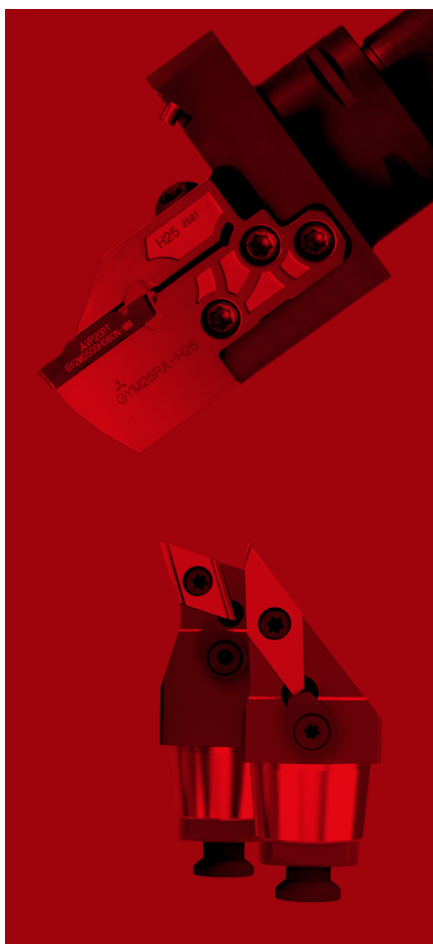
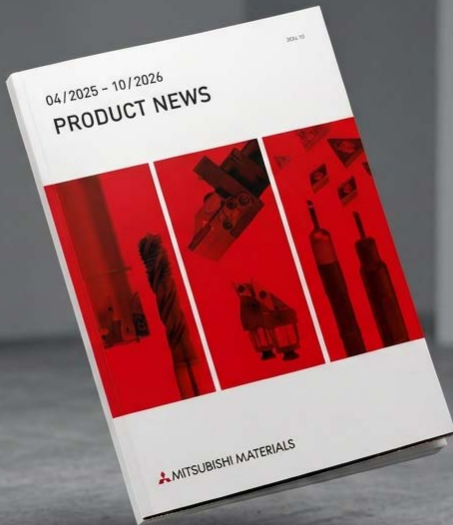


04/2025 – 10/2026

NOWE PRODUKTY



INFORMACJE O NOWYCH PRODUKTACH



KATALOG NOWYCH PRODUKTÓW I ROZSZERZENIE SERII

Niezmienne Mitsubishi Materials koncentruje swe działania na zaspokajaniu specyficznych potrzeb klientów, aby lepiej sprostać wymaganiom nowoczesnego przemysłu obróbki metali.

JAK TO FUNKCJONUJE W PRAKTYCE

Dwa razy do roku (w kwietniu i październiku) publikowane są informacje na temat pełnego asortymentu nowych produktów. Katalog ten prezentuje wszystkie produkty do toczenia, frezowania, wiercenia oraz produkty linii MPlus, wprowadzone na rynek od momentu publikacji Katalogu Głównego C010.

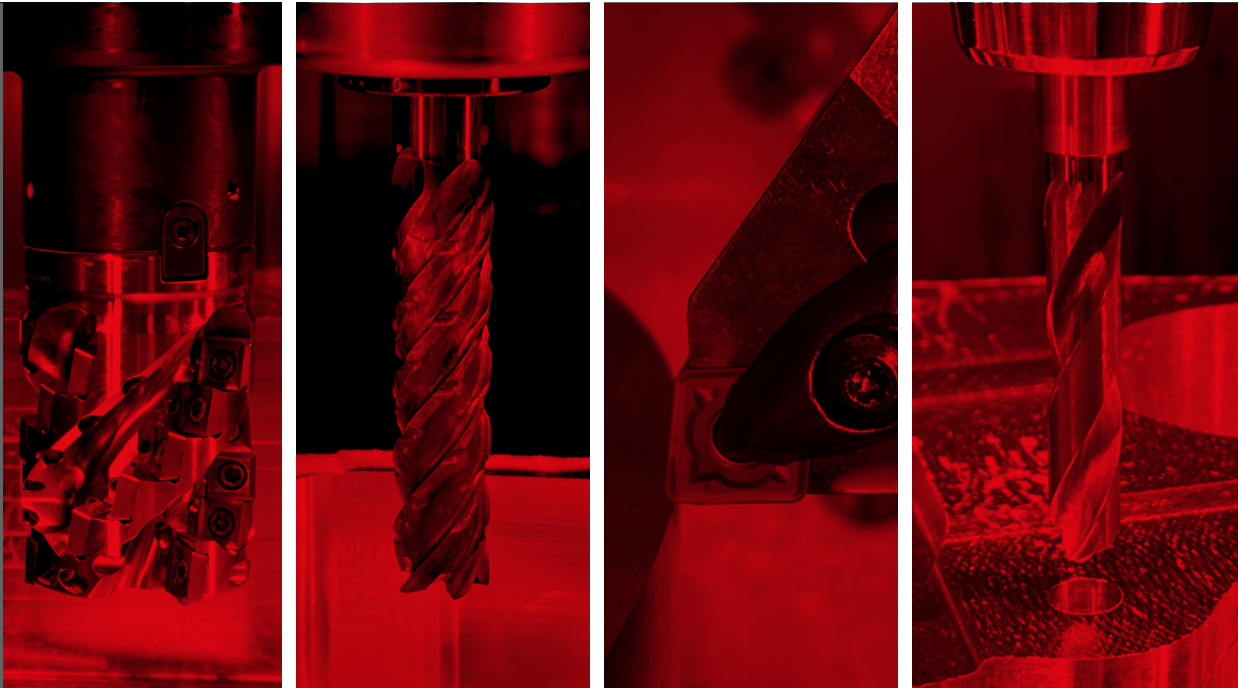
Produkty te są wyróżnione symbolem „New” w kolorze czerwonym lub szarym.

NEW = Nowe produkty i rozszerzenia serii z aktualnego wiosennego lub jesiennego katalogu Nowe Produkty, które nie zostały jeszcze uwzględnione w najnowszym Katalogu Głównym.

NEW = Produkty i rozszerzenia serii, które zostały już opublikowane w jednej z wcześniejszych wersji wiosennego lub jesiennego katalogu Nowe Produkty, ale nie zostały uwzględnione w najnowszym Katalogu Głównym.

IDZIEMY W KIERUNKU WIĘKSZEJ DIGITALIZACJI

Aby uzyskać więcej informacji o produktach z tej broszury, takich jak wymiary, parametry skrawania itp., zeskanuj kod QR na każdej stronie produktu.



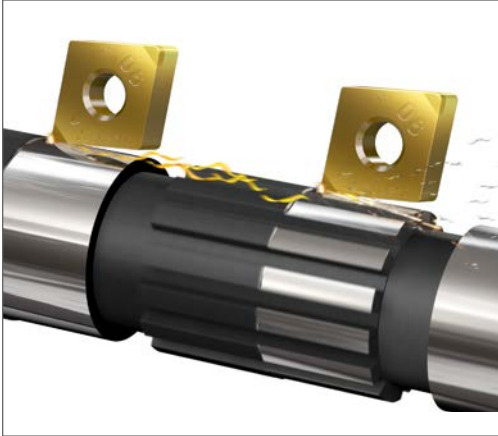
INDEX

NARZĘDZIA TOKARSKIE	4
FREZY MONOLITYCZNE	20
FREZY NA PŁYTKI WIELOOSTRZOWE	24
NARZĘDZIA WIERTARSKIE	31
MPLUS	35

NARZĘDZIA TOKARSKIE

PRODUKT	
NEW SERIA BC8200 / MB8200	5
NEW MICRO-MINI TWIN	6
NEW SERIA MC6100	7
NEW SERIA MC / MP7100	8
NEW ŁAMACZ WIÓRA FSF / FSF-P	9
NEW NOŻE WYTACZARSKIE I PŁYTKI SKRAWAJĄCE DO OBRÓBKİ MAŁYCH ELEMENTÓW	10
NEW SERIA XB	11
NEW SERIA GT	12
NEW LC2005	13
NEW MV9005	14
NEW SERIA GY	15
NEW OPRAWKI Z CHWYTEM PSC	16
NEW MP / MX3115	17
NEW SERIA MICRO-MINI PLUS	18
NEW MODULAR MICRO	19

SERIA BC8200/MB8200



NOWA GENERACJA POWLEKANYCH GATUNKÓW PCBN DO OBRÓBKİ STALI HARTOWANYCH

Gatunki BC8210 i BC8220 to najnowsze, innowacyjne gatunki PCBN do toczenia materiałów twardych w aplikacjach obróbki ciągłej, lekkiej, średniej i przerywanej.

Gatunki te charakteryzuje doskonała odporność na ścieranie powierzchni przyłożenia i zużycie kraterowe. Oprócz wysokiej odporności na wykruszenia, zapewniają one większą stabilność obróbki, długą trwałość narzędzia w wielu aplikacjach obróbki szybkościowej.

Zaletą nowo opracowanych łamaczy wióra typu BL i BR do płytek w gatunku BC8220 jest lepsza kontrola wióra podczas obróbki ze średnimi i dużymi głębokościami skrawania.

Warstwa zewnętrzna w kolorze złotym ułatwia identyfikację wielkości zużycia i zużytych krawędzi skrawających.



Więcej informacji...

B249

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Wprowadzenie nowego łamacza BP w gatunku BC8220.

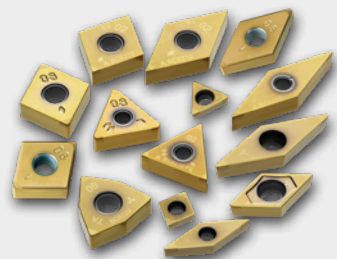
Łamacz BP charakteryzuje się doskonałą skutecznością łamania wióra i niską siłą skrawania w aplikacjach obróbki wykańczającej.

..... **NEW 04/2025**

Rozszerzony asortyment powlekanych gatunków PCBN BC8220 i BC8210 o różnych geometriach.

Wprowadzenie nowych łamaczy typu BL i BR w gatunkach BC8220.

Premiera nowych niepowlekanych gatunków PCBN MB8220 i MB8210 do toczenia stali hartowanych.



MICRO-MINI TWIN



DO WYSOKODOKŁADNEJ OBRÓBKİ DROBNYCH DETALI

Przeznaczone do obróbki otworów o małej średnicy w stalach węglowych i nierdzewnych. Ekonomiczna oprawka monolityczna z dwiema krawędziami skrawającymi. Niższy koszt narzędzia dzięki krawędziom skrawającym z obu stron.

WIELOZADANIOWY NÓŻ WYTACZARSKI

Wielofunkcyjne noże MICRO-MINI TWIN mają szeroki zakres zastosowań, obejmujący wytaczanie, toczenie rowków i gwintów. Są dostępne z łamaczem wióra lub bez.

NEW 04/2025

Nowe tuleje z wewnętrznym chłodzeniem. Rozszerzenie serii tulei z wewnętrznym chłodzeniem.

MICRO-MINI TWIN – Noże wytaczarskie do bardzo precyzyjnej obróbki oraz obróbki drobnych detali.

Przeznaczone do obróbki otworów o małej średnicy w stalach węglowych i nierdzewnych.

Ekonomiczna oprawka monolityczna z dwiema krawędziami skrawającymi.



Więcej informacji...

B042-G

www.mmte-mediastore.net

SERIA MC6100



NAJWIĘKSZA WYDAJNOŚĆ SKRAWANIA Z DUŻYMI PRĘDKOŚCIAMI

Powlekane metodą CVD gatunki MC6115 i MC6125, oraz nowy gatunek MC6135 to pierwszy wybór do toczenia stali. Zalecane do różnorodnych aplikacji obróbki ciągłej i ciężkiej przerywanej.

Seria gatunków MC6100 została opracowana, aby sprostać wymaganiom związanym z wyższymi prędkościami i większą wydajnością skrawania.

Dzięki udoskonaleniu istniejącej technologii, radykalnie zwiększono odporność na ścieranie, na pękanie i stabilność krawędzi skrawającej. W konwencjonalnych aplikacjach z wysokimi prędkościami skrawania, te trzy gatunki zapewniają lepszą stabilność krawędzi skrawającej.



Więcej informacji...

B266

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Nowy tamacz wióra do obróbki ciężkiej stali węglowych i stopowych.

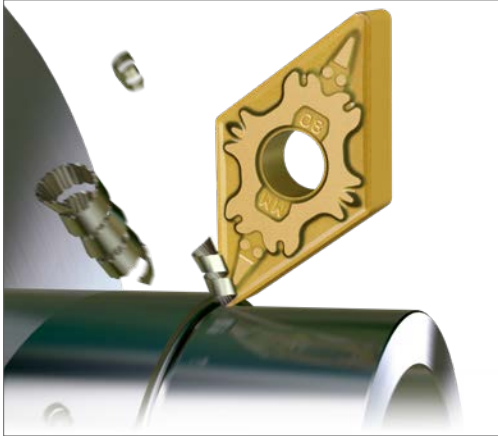
Rozszerzenie asortymentu jednostronnych płytek ISO do toczenia typu CNMM i SNMM, obejmujące płytki od gatunku MC6115 do obróbki szybkościowej po gatunek MC6125 do uniwersalnego stosowania.

NEW 04/2025

Nowy tamacz wióra FPH do małych głębokości skrawania i obróbki wykańczającej z wysokim posuwem. Gatunek z powłoką CVD do toczenia stali.



SERIA MC/MP7100



NOWE GATUNKI POWLEKANE METODĄ PVD I CVD DO TOCZENIA STALI NIERDZEWNYCH

Trzy nowe gatunki przeznaczone do obróbki stali nierdzewnych. MC7115 do obróbki lekkiej, MC7125 do obróbki ogólnej oraz MP7135 do obróbki ciężkiej.

Nowa technologia powłok do toczenia stali nierdzewnych i specjalne podłoże dla każdego gatunku.

Każdy gatunek posiada inną powłokę będącą kombinacją warstw TiN, Al₂O₃ i TiCN.

Innowacyjne warstwy zapewniają duże siły przylegania górnych warstw powłoki (Super-Tough Grip) oraz warstwy bazowej do podłoża węglowego (Sub-Grip). Łączą one warstwy powłoki z podłożem węglowym, co znacznie wydłuża trwałość narzędzia.



Więcej informacji...

B277

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

MC7115, MC7125, MP7135

Nowa seria płytek do toczenia w różnych aplikacjach obróbki stali nierdzewnych.

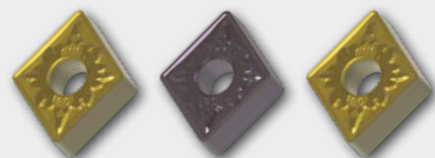
Kompletny asortyment płytek negatywnych i pozytywnych.

Płytki negatywne:

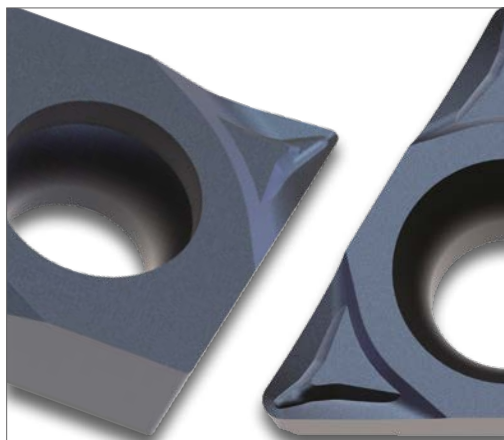
CNMG, CNMM, DNMG, SNMG, SNMM, TNMG, TNMX, VNMG, WNMG

Płytki pozytywne:

CCMT, CCMH, CPMH, DCMT, SCMT, TCMT, TPMH, VBMT, VCMT, WBMT, WCMT, WPMT



ŁAMACZ WIÓRA FSF / FSF-P



IDEALNY ŁAMACZ WIÓRA DO MAŁYCH GŁĘBOKOŚCI SKRAWANIA I TOCZENIA WYKAŃCZAJĄCEGO

Niskie opory skrawania uzyskiwane dzięki nowym łamaczom typu FSF i FSF-P zapewniają większą wydajność płytek pozytywnych i zmniejszają częstotliwość występowania długiego wióra podczas obróbki z małymi głębokościami skrawania.

Bogata gama gatunków oferowanych z nowymi łamaczami oznacza, że można w sposób efektywny wykonywać obróbkę wielu różnych materiałów, takich jak stale stopowe i nierdzewne, żeliwa szare i sferoidalne, stopy aluminium oraz materiały żaroodporne.



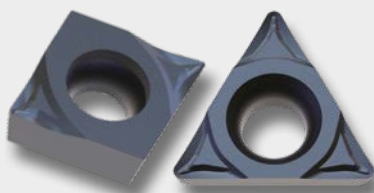
Więcej informacji...

B210-I

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

Nowe łamacze FSF i FSF-P są dostępne w szerokim asortymencie płytek 5°, 7° i 11° o pozytywnej geometrii w gatunkach: MP9025, MS7025, MS9025 oraz VP30RT



NOŻE WYTACZARSKIE I PŁYTKI SKRAWAJĄCE DO OBRÓBK MAŁYCH ELEMENTÓW



NOŻE WYTACZARSKIE O MAŁEJ ŚREDNICY

Noże wytaczarskie o małej średnicy z chwytami ze stali, z twardej stali i węgliku. Idealne do obróbki drobnych detali i kompatybilne z automatami tokarskimi typu szwajcarskiego.



Więcej informacji...

B210-H

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Rozszerzenie płytek klasy E o dodatniej geometrii.

NEW 04/2025

Łamacz wióra FSF/FSF-P

Idealny łamacz wióra do małych głębokości skrawania i obróbki wykańczającej.

Wysokowydajne noże wytaczarskie wykonane z twardej stali.

Charakteryzują się wyższą sztywnością od tych wykonanych ze standardowej stali i redukują koszty zapasów w porównaniu z typami monolitycznymi.



SERIA XB



WSZECHESTRONNY ZAKRES SKOMPLIKOWANYCH APLIKACJI TOCZENIA REALIZOWANYCH ZA POMOCĄ JEDNEJ OPRAWKI

Obecnie dostępny jest pełen asortyment nowych wysokiej jakości noży z bardzo ostrymi krawędziami skrawającymi, do wielu różnych zastosowań.

Przekonaj się o wydajności i stabilności, jaką zapewnia nowy nóż tokarski składany.

NIESKOMPLIKOWANY I DOKŁADNY

Wielofunkcyjność dzięki sztywnej konstrukcji noży - system mocowania płytki na sześciu płaszczyznach w 3 rowkach, zapewnia dokładne i łatwe ustawianie płytek po wymianie.



Więcej informacji...

B278

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

Rozszerzenie asortymentu oprawek profilowych do wytaczania oraz asortymentu płytek do toczenia gwintów o płytki o innych skokach.

Rozszerzenie asortymentu o narzędzia do toczenia rowków wewnętrznych i rowków czotowych o większej głębokości.

Rozszerzenie asortymentu oprawek SLV oraz oprawek węglkowych do pracy przy większych wysięgach narzędzi.

NEW 10/2025

Nóż tokarski składany i płytki do toczenia rowków i fazowania - uniwersalny zakres zastosowań i pojedyncza oprawka.

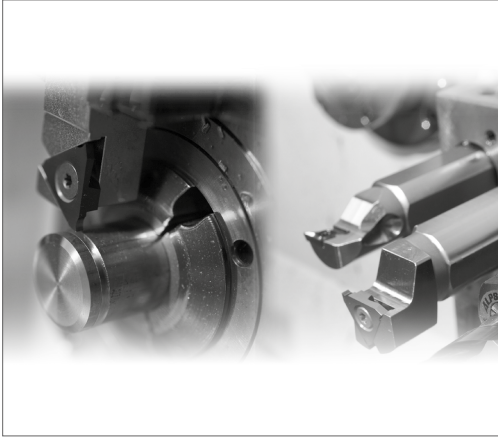
3 typy oprawek: ze stali i węgla, z przelotowym kanałem chłodziwa i bez kanału.

Płytki do toczenia rowków na powierzchniach wewnętrznych i zewnętrznych, fazowania i gwintowania oraz toczenia rowków czotowych zewnętrznych i wewnętrznych.

Gwintowanie można zastąpić obróbką wiórową.



SERIA GT



PŁYTKI DO TOCZENIA I OPRAWKI

Seria płytek i oprawek do obróbki małych detali.

Nowe geometrie narzędzi, w przypadku imaków wielonożowych w automatach tokarskich typu szwajcarskiego narzędzia można wymieniać szybko i dokładnie przy użyciu tego samego klucza po obu stronach, co zwiększa wydajność pracy maszyny.



Więcej informacji...

B282

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Toczenie rowków zewnętrznych w małych elementach.

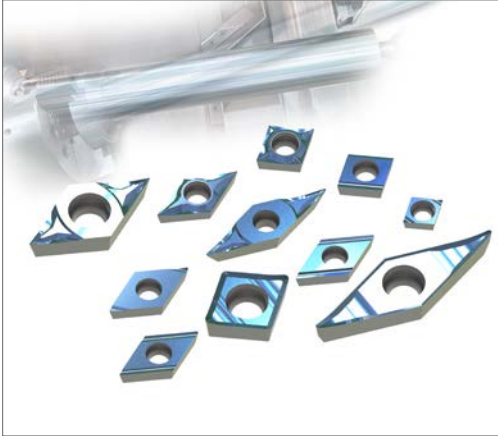
Dodano precyzyjną płytkę GTAT do toczenia rowków pod pierścienie osadcze.

Płytki GTAT dostępne w nowych gatunkach MS7025, TF15

Pełna seria obejmuje następujące gatunki: MS7025, VP15TF, VP15KZ, MT2015, TF15



LC2005



GATUNEK Z POWŁOKĄ DLC DO TOCZENIA METALI NIEŻELAZNYCH

Nowy gatunek przeznaczony do obróbki materiałów nieżelaznych. DLC to powłoka cienkowarstwowa o twardości diamentu i własnościach smarnych grafitu.

Ostra krawędź skrawająca podłoża z węgla spiekanego oraz gładka cienkowarstwowa powłoka umożliwiają uzyskanie wysokiej jakości obróbki.

Nadaje się szczególnie do obróbki stopów aluminium ze względu na doskonałą odporność na ścieranie i właściwości antyadhezyjne.



Więcej informacji...

B290

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2026**

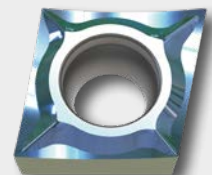
Gatunek z powłoką DLC do toczenia metali nieżelaznych.

Nowa cienkowarstwowa powłoka DLC do precyzyjnej obróbki.

Powłoka charakteryzuje się wyjątkową przyczepnością i odpornością na ścieranie.

Płytki pozytywne:

CCET, CCGT, DCET, DCGT, VCGT, VPGT



MV9005



GATUNEK POWLEKANY METODĄ CVD DO TOCZENIA SUPERSTOPÓW ŻAROODPORNYCH

W przemyśle lotniczym podczas obróbki średniowykańczającej dużych detali ze stopów żaroodpornych na bazie niklu szeroko stosowane są płytki powlekane, gdy wymagana jest duża trwałość narzędzia przy obróbce pojedynczym narożem.

W gatunku MV9005 zastosowano nowo opracowaną technologię powlekania Al-Rich. Przygotowano powłokę (Al,Ti)N o wysokim współczynniku zawartości Al, która znacznie zwiększa odporność na utlenianie, twardość, a także zapewnia doskonałą odporność na ścieranie, nawet podczas obróbki szybkościowej superstopów żaroodpornych.

NEW 04/2026

Nowy łamacz wióra do płytek pozytywnych, który zapobiega powstawaniu narostu i redukuje opory skrawania.

Rozszerzenie asortymentu płytek negatywnych i pozytywnych do różnych zastosowań.

Pełna seria obejmuje następujące płytki negatywne:
CNMG, DNMG, SNMG, TNMG, VNMG

Płytki pozytywne:
RCMT, RCMX



Więcej informacji...

B271

www.mmte-mediastore.net

SERIA GY



SZEROKI ASORTYMENT OPRAWEK I PŁYTEK DO TOCZENIA ROWKÓW

System TriForce zapewnia bezpieczne mocowanie płytki w 3 kierunkach (z boku, od przodu i z góry), co gwarantuje wysoką wydajność i stabilność podczas obróbki rowków.

Oprawki systemu toczenia rowków zapewniają stabilną obróbkę nawet przy parametrach skrawania, które powodują drgania konwencjonalnej oprawki modułowej.

Ostrza pasują do różnych opraw modułowych, co umożliwia dobór odpowiedniej kombinacji lokatora i oprawki, oraz efektywną gospodarkę narzędziową.



Więcej informacji...

B140

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2026

Rozszerzenie asortymentu oprawek monolitycznych GYS do automatów tokarskich typu szwajcarskiego.

Wprowadzono nowe typy oprawek: Do przeciwwrżeciona, chłodzenie wewnętrzne, do przecinania detali o dużej średnicy.

Wymiary chwytu:
1212 / 1616 / 2020 / 1915

NEW 04/2026

MY6125

Nowy gatunek węgla pokrywanego metodą CVD do stabilnej, szybkościowej obróbki stali.

Zwiększona odporność na ścieranie i stabilność krawędzi skrawającej. Przeznaczony do operacji rowkowania, toczenia i przecinania.



OPRAWKI Z CHWYTEM PSC



OPRAWKA PSC DO OBRABIAREK WIELOZADANIOWYCH ORAZ TOKAREK CNC ZAPEWNIĄ WYSOKĄ SZTYWNOŚĆ MOCOWANIA I PRECYZYJNĄ OBRÓBKĘ

Chwyt stożkowy wielokątny z podwójną powierzchnią styku (PSC) zapewnia wysoką sztywność mocowania dzięki jednoczesnemu mocowaniu na stożku i powierzchni czotowej.

Zapewnia to doskonałą powtarzalność pozycjonowania, co umożliwia łatwą i niezawodną wymianę narzędzia.

Oprawka jest wyposażona w dysze chłodziwa lub przelotowe kanały chłodzące.

..... **NEW 10/2026**

Aby umożliwić wysokowydajną obróbkę na obrabiarkach wielozadaniowych, opracowano 12 standardowych typów.

Do płytek ISO:
negatywnych C, D, T, V, W oraz
pozytywnych C, D, T, V.

Spośród ponad 100 typów można dobrać odpowiedni lokator do toczenia zewnętrznego, toczenia rowków czotowych i wykonywania podtoczeń, a także do trzech różnych głębokości rowkowania.

Dobór optymalnej szerokości lokatora i głębokości rowkowania skutecznie zapobiega zadrganiom powierzchni.



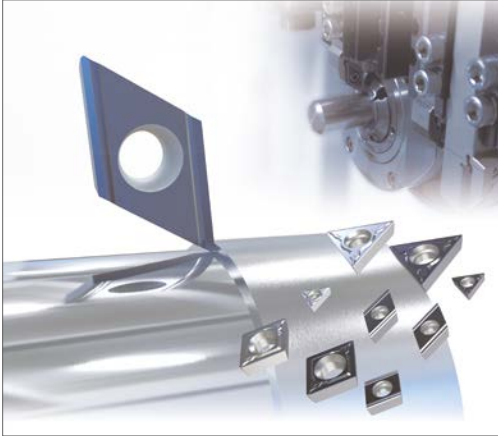
Więcej informacji...

B259

www.mmte-mediastore.net



MP/MX3115



DOSKONAŁA STABILNOŚĆ WYMIARÓW ZAPEWNIĄ GŁADKIE WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI

Najwyższe parametry eksploatacyjne dzięki zastosowaniu najnowocześniejszej technologii produkcji cermetu. Wyjątkowa stabilność wymiarów i wykończenie powierzchni.

Zaawansowana obróbka wygładzająca powierzchnię i zoptymalizowana struktura ogranicza deformację detalu obrabianego i zapewnia długotrwałą jakość powierzchni.

Struktura wewnętrzna o wysokiej udarności oraz ochronna warstwa tlenku powoduje zwiększenie odporności na zużycie ściernie, utlenianie i wysoką temperaturę, oraz zwiększa odporność na wykruszenia. Doskonała stabilność, wysoka jakość wykończenia powierzchni.



Więcej informacji...

B283

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW** 10/2026

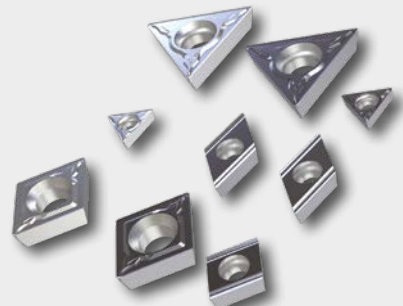
Nowy gatunek cermetu MX3115 oraz pokrywany gatunek cermetu MP3115 do toczenia stali węglowych i stopowych. Kompleksowy asortyment płytek negatywnych i pozytywnych, oraz płytek wygładzających (wiper) dla zapewnienia wyższej jakości wykończenia powierzchni i wyższej produktywności.

Płytki negatywne:
TNGG16

Płytki pozytywne:
CCMT, CCET, CCGT, CPMH, DCMT, DCET, DCGT, DCMX, TPMH, TPMX, TPGB, TPMR, TPGN

Bogata gama łamaczy wióra do obróbki lekkiej i średniej, o silnych krawędziach skrawających, co zapewnia stabilny przebieg obróbki.

Typy łamaczy wióra
LP, MP, R/L-SN, płytka płaska (bez łamacza)



SERIA MICRO-MINI PLUS



MONOLITYCZNE NOŻE WYTACZARSKIE DO OBRÓBKİ DROBNYCH DETALI

Monolityczne noże wytaczarskie do obróbki drobnych detali w szerokim zakresie zastosowań.

Intuicyjny mechanizm pozycjonowania zapewnia szybkie ustawianie narzędzia i zwiększenie produktywności.

Cztery różne gatunki z powłoką PVD z podłożem węglkowym o wysokiej stabilności, wielowarstwową powłoką PVD o wyjątkowej odporności na ścieranie i na wysoką temperaturę.

MPB115: Do obróbki ogólnej

MPB715: Do obróbki stali nierdzewnych

MPB915: Do obróbki tytanu i superstopów żaroodpornych

MPB905: Do obróbki superstopów żaroodpornych i stali hartowanych (obróbka wykańczająca)

Doskonałe do wymagających operacji obróbki drobnych detali, o wysokiej niezawodności i efektywności.

..... **NEW** 10/2026

Bogaty asortyment noży monolitycznych i oprawek do różnorodnych zastosowań.

Noże monolityczne do:

- Wytaczania
- Toczenia rowków o przekroju okrągłym
- Toczenia rowka czotowego
- Wstępnego fazowania
- Toczenia gwintu

Oprawki:

- Oprawka okrągła z mocowaniem na klin
- Oprawka okrągła z otworami chłodziwa
- Oprawka okrągła z mocowaniem obustronnym
- Oprawka kwadratowa do mocowania w imaku przednim
- Oprawka kwadratowa do imaka wielonożowego
- Oprawka do obróbki wielofunkcyjnej
- Oprawka okrągła z tuleją zaciskową
- Oprawka kotnierzowa

Wszystkie noże monolityczne posiadają wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa.

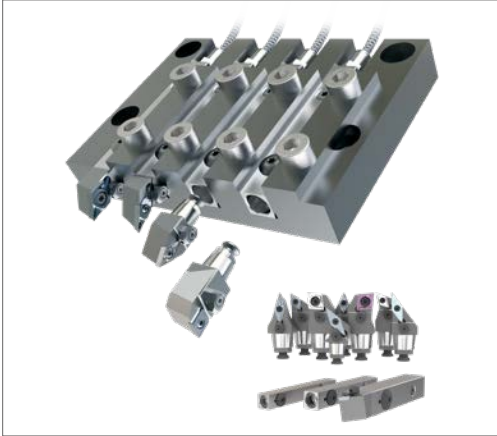


Więcej informacji...

B291

www.mmte-mediastore.net

MODULAR MICRO



SYSTEM SZYBKIEJ WYMIANY NARZĘDZI DO AUTOMATÓW TOKARSKICH Z IMAKAMI WIELONOŻOWYMI

W tokarkach typu szwajcarskiego w operacjach toczenia zewnętrznego szeroko stosowane są imaki wielonożowe.

Jednak narzędzia montowane w tych imakach są zwykle mocowane na wkręt i dlatego wymiana płytki wewnątrz obrabiarki jest utrudniona ze względu na ograniczoną przestrzeń roboczą.

System Modular Micro opracowano właśnie w celu szybkiej wymiany, w którym montowana i demontowana jest jedynie głowica, a oprawka jest zamocowana na stałe w obrabiarce.

Wymiana narzędzia jest łatwa, a jednocześnie powtarzalność wynosi 5 μm , co zwiększa niezawodność procesu.

Dzięki skróceniu czasu przezbrajania, do minimum skrócono czas przestoju, jednocześnie zwiększając wydajność.



Więcej informacji...

B273

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2026**

Dostępne różne typy chwytów i głowic do szerokiego zakresu zastosowań.

Płytki ISO do noży:

CC..06 & 09

DC..07 & 11

VP..08

VB..11

VC..11

Wymiary chwytu:

1010

1212

1616



FREZY MONOLITYCZNE

PRODUKT



NEW

iMX

21

NEW

SERIA VQ

22

NEW

VFR

23

iMX

FREZY TRZPIENIOWE iMX Z WYMIENNYMI GŁOWICAMI

iMX jest rewolucyjnym systemem frezów trzpieniowych dzięki połączeniu zalet frezów trzpieniowych pełnowęglkowych i frezów z płytkami wieloostrowowymi.

Wysoki koszt ekstra długich frezów pełnowęglkowych zredukowano dzięki zastosowaniu wymiennych głowic skrawających iMX. Wymienność skraca również czas przebrojenia narzędzia, ponieważ głowicę można po prostu wykręcić.

Nowe, wieloostrowowe głowice stożkowe z promieniem naroża są przeznaczone do obróbki stali nierdzewnych, stopów żaroodpornych i stopów tytanu.

Obecnie frez jest bezpośrednio mocowany w uchwycie za pomocą bogatej gamy tulei zaciskowych ER.



Więcej informacji...

B200

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 10/2025**

Głowica iMX z promieniem naroża z wieloma przetłoczymi kanałami chłodziwa.

Idealne narzędzie do obróbki topatek.

iMX-C8T-E Ø 8

iMX-C10T-E Ø 10

iMX-C12T-E Ø 12

iMX-C15T-E Ø 15

Tuleja zaciskowa ER o rozmiarach
ER16 – ER40

Rozmiary złączy głowicy iMX 10 – 25.



SERIA VQ



WYSOKOWYDAJNE FREZY TRZPIENIOWE DO OBRÓBKİ STALI NIERDZEWNYCH I MATERIAŁÓW TRUDNOOBRABIALNYCH

VQ to seria wysokowydajnych pełnowęglkowych frezów trzpieniowych. Wyjątkową wydajność osiągnięto dzięki idealnemu połączeniu nowoczesnej geometrii rowków wiórowych, specjalnych podłoży węglkowych i nowoczesnej technologii powlekania.

Oprócz standardowych frezów walcowych, z promieniem naroża oraz frezów kulistych, wprowadzono frezy trzpieniowe z krawędzią skrawającą z rozdzielaczem wióra o długości 3 x / 4 x / 5 x DC, przeznaczone do dynamicznej obróbki zgrubnej.



Więcej informacji...

B197

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

VQ3XL/VQ4XL/VQ4XLRB

Frezy trzpieniowe z 3 i 4 ostrzami oraz frezy z promieniem naroża i 4 ostrzami zapewniają maksymalną wydajność w aplikacjach związanych z mikroobróbką.

NEW 04/2025

VQJCS/VQLCS/VQELCS

Frezy z węgla spiekanego z łamaczem wióra i nieregularną podziałką rowka wiórowego o długościach skrawania 3, 4 i 5 x DC.

VQ2XLBR

Rozszerzenie oferty 2 ostrzowych frezów trzpieniowych kulistych.

VQJCSRB/VQLCSRB/VQELCSRB

Nowe frezy z węgla spiekanego z promieniem naroża, łamaczem wióra i nieregularną podziałką rowka wiórowego o długościach skrawania 3, 4 i 5 x DC.



VFR



VFR – SERIA PEŁNOWĘGLIKOWYCH FREZÓW TRZPIENIOWYCH Z POWŁOKĄ HIGH-TECH

Zalecana do frezowania materiałów o twardości do 70 HRC. Nowo opracowana wielowarstwowa powłoka PVD (AlCrSi)N zapewnia wyższą odporność na utlenianie, lepszą smarowność i przyczepność do podłoża, oraz wyższą odporność na ścieranie.

Frezy typu VFR2/4 MV charakteryzują się innowacyjną geometrią, m.in. zmiennym kątem pochylenia rowka wiórowego, bardzo sztywnym rdzeniem, co zapewnia tłumienie drgań.

Dzięki ostrej geometrii krawędzi skrawającej i wyższej odporności na wykruszenia, frezy VFRSD/ MD i SD umożliwiają frezowanie rowków o pełnej szerokości.

NEW 04/2026

VFRSD/MD/LD

Wieloostrzowe frezy trzpieniowe z krótką, średnią i długą częścią roboczą.

VFRSDRB/MDRB

Wieloostrzowe frezy trzpieniowe z promieniem naroża, krótką i średnią częścią roboczą.

VFR2MV/4MV

Frezy trzpieniowe ze zmiennym kątem pochylenia rowka wiórowego w wersji 2- i 4-ostrzowej



Więcej informacji...

B231

www.mmte-mediastore.net



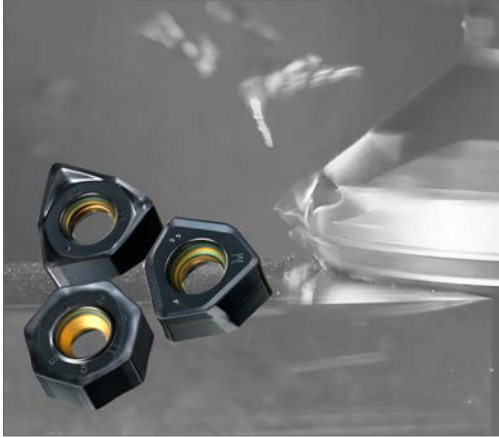
FREZY NA PŁYTKI WIELOOSTRZOWE

PRODUKT



NEW	SERIA MV1000	25
NEW	SERIA WWX	26
NEW	MX3030	27
NEW	SERIA MP1200	28
NEW	SERIA ASX	29
NEW	RS0112	30

SERIA MV1000



GATUNKI POWLEKANEGO WĘGLIKA DO OBRÓBK Z WYSOKIMI PRĘDKOŚCIAMI

Seria MV1000 obejmuje dwa gatunki:
MV1020 oraz MV1030.

Oba gatunki posiadają innowacyjną powłokę CVD o wysokiej zawartości glinu i mogą być stosowane w wielu różnych aplikacjach, szczególnie do obróbki stali niestopowych i niskostopowych, stali nierdzewnych oraz żeliw sferoidalnych.

MV1020 – Zapewnia odporność na nagłe zmiany temperatury podczas obróbki na sucho i na mokro, oraz stabilną obróbkę bez obawy pęknięć cieplnych przy wysokich prędkościach skrawania. Umożliwia to znaczne skrócenie czasów obróbki.

MV1030 – Zapewnia wysoką niezawodność, zwłaszcza podczas obróbki na sucho stali nierdzewnych. Wysoka odporność na utlenianie i na ścieranie zapobiega złamaniu, wykruszeniom i odkształceniom plastycznym.



Więcej informacji...

B270

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Rozszerzenie zakresu geometrii dla szerokiej gamy zastosowań.

Idealny gatunek węgla spiekanego do frezowania.



SERIA WWX



OSTRA I STABILNA KRAWĘDŹ SKRAWAJĄCA ZAPEWNIĄ WYSOKĄ WYDAJNOŚĆ OBRÓBKİ

Seria WWX to kompleksowa i niezwykle uniwersalna gama frezów z płytkami wymiennymi. Innowacyjne, dwustronne płytki skrawające zapewniają wysoką ekonomiczność, co powoduje obniżenie kosztów zapasów.

Dostępne różne typy, w tym głowice nasadzane, trzpieniowe i do frezowania walcowo-czołowego, co zapewnia efektywną obróbkę w szerokim zakresie zastosowań.



Więcej informacji...

B260

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2025

MV1030

Rozszerzenie gatunków dla
WWX200/WWX400.

WWX200

Rozszerzony zakres geometrii.

Frez czołowy 90° z dwustronnymi płytkami trygonalnymi do wysokowydajnego frezowania walcowo-czołowego, czołowego i kopianego.



MX3030



NOWY GATUNEK CERMETALU DO SZEROKIEGO ZAKRESU ZASTOSOWAŃ

Zapewnia doskonałą gładkość powierzchni nawet podczas wysokowydajnej obróbki.

Gatunek MX3030 jest przeznaczony szczególnie do obróbki wykańczającej stali, stali nierdzewnych, żeliw i żeliw sferoidalnych.

W przeciwieństwie do produktów konwencjonalnych, ten nowy gatunek cermetu wyróżnia większa przewodność cieplna a co za tym idzie, doskonała odporność na zużycie i pęknięcia cieplne. Dzięki zwiększonej udarowości, można osiągnąć większą wydajność obróbki przy większych głębokościach skrawania.



Więcej informacji...

B280

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Rozszerzony asortyment płytek do frezów serii APX300 z wymiennymi płytkami.



SERIA MP1200



NOWE GATUNKI DO FREZOWANIA - WIELE RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ

Trzy nowe gatunki węglików pokrywanych metodą PVD do frezowania.

MP1220: Zapewnia wysoką odporność na ścieranie w stabilnych warunkach skrawania, przeznaczony do obróbki stali stopowych.

MP1230: Gatunek do frezowania ogólnego stali i stali nierdzewnych.

MP1240: Optymalizowany celem zapewnienia dużej odporności na pękanie w niestabilnych warunkach skrawania lub przy wysokich obciążeniach, do obróbki stali, stopów tytanu oraz superstopów żaroodpornych (HRSA).

W serii MP1200 zastosowano nową wielowarstwową powłokę PVD o nazwie Gene-Tenax™, opracowaną w celu kontroli struktury warstw w nanoskali.

NEW 04/2026

Gatunki węglików z powłoką PVD do frezowania.

Nowy gatunek może być zastosowany w 20 różnych typach frezów - począwszy od popularnych frezów AHX, ASX, AJX i ARP po frezy typu VPX, VOX, WJX, WSX oraz 415SD.



Więcej informacji...

B272

www.mmte-mediastore.net



SERIA ASX



DO STABILNEJ OBRÓBKI NAWET W WARUNKACH DUŻYCH OBCIĄŻEŃ SKRAWANIA

Kompleksowy asortyment głowic frezarskich i płytek do wielu różnych zastosowań. Mniejsze rozmiary płytek i korpusów głowic to niższe obciążenia skrawania, możliwość zwiększenia posuwu, skrócenie czasów skrawania i zmniejszenie poboru mocy przez obrabiarkę.

Głowice do frezowania płaszczyzn, mocowane na gwint i z chwytem walcowym zapewniają wysoką wydajność skrawania stali, stali nierdzewnych, żeliw, żeliwa sferoidalnego, aluminium, tytanu, HRSA i stali hartowanych.

Płytki w 7 różnych gatunkach, szeroki wybór łamaczy wióra i płytek wygładzających umożliwiają zastosowanie w najtrudniejszych warunkach obróbki.



Więcej informacji...

B188

www.mmte-mediastore.net

NEW 04/2026

ASX300

Frez nowego typu na płytce o mniejszych rozmiarach o konstrukcji wielozębnej, do obróbki ogólnej.

Głowica nasadzana:

Ø 40, Ø 50, Ø 63, Ø 80

Głowica mocowana na gwint:

Ø 20, Ø 25, Ø 32

Głowica z chwytem walcowym:

Ø 20, Ø 25, Ø 32

Weldon głowica z chwytem walcowym:

Ø 16, Ø 20, Ø 25, Ø 32

Dostępne są płytki z serii MP1200 wykonane w najnowszej, zaawansowanej technologii.



RS0112



WIELOZADANIOWY FREZ WALCOWO-CZOŁOWY

Najnowszy wielozadaniowy frez walcowo-czołowy Mitsubishi Materials RS0112 wykorzystuje nowe, opatentowane przez firmę płytki o geometrii „V”, charakteryzujące się doskonałym połączeniem ostrej krawędzi skrawającej i wysokiej wytrzymałości.

Umożliwia to stabilną długotrwałą obróbkę, dzięki czemu frez RS0112 to idealne rozwiązanie nie tylko zapewniające wysoką efektywność obróbki, ale także spełniające rosnące potrzeby automatyzacji w warunkach niedoboru siły roboczej.

Frezy RS0112 pozwalają na nieprzerwaną obróbkę, przyczyniają się do ograniczenia nakładu pracy i zwiększenia efektywności operacyjnej.

..... **NEW 10/2026**

Nowy wielozadaniowy frez walcowo-czołowy do wysokowydajnej obróbki ogólnej.

Głowica nasadzana:

Ø 30 mm – 100 mm

Głowica mocowana na gwint:

Ø 16 mm – 40 mm

Średnica chwytu:

Ø 12 mm – 50 mm

Dostępne są płytki w gatunku MP1200 / MV1000 wykonane w najnowszej, zaawansowanej technologii.



Więcej informacji...

B285

www.mmte-mediastore.net



NARZĘDZIA WIERTARSKIE

PRODUKT



NEW	DXAS	32
NEW	DFAS / MFE	33
NEW	MINI DVAS	34



DXAS



WIERTŁA Z WYMIENNĄ CENTRALNĄ PŁYTKĄ WĘGLIKOWĄ

Rewolucyjne wiertło z wymienną płytką centralną, radykalnie zmniejsza koszty eksploatacji oraz zapewnia dokładność i wydajność obróbki porównywalną z wiertłami monolitycznymi.

Mocowanie dwoma wkrętami zmniejsza odkształcenia oprawki, zapewnia silne mocowanie płytki roboczej. Płytkę jest mniej podatna na poluzowanie, nawet przy dużych obciążeniach występujących podczas obróbki.

To nowe wiertło ma wyjątkowo długą trwałość zwłaszcza z płytką powlekąną w gatunku DP6020. W rezultacie koszty eksploatacji są znacznie niższe w porównaniu z konwencjonalnymi wiertłami z wymienną płytką centralną.



Więcej informacji...

B279

www.mmte-mediastore.net

NEW 10/2025

Nowe wiertła z wymienną centralną płytką. Do wydajnego i dokładnego wiercenia otworów w stali.

Od średnicy 18.0 – 30.0 mm
z L/D 1.5/3/5/8.



DFAS/MFE



WIERTŁA PEŁNOWĘGLIKOWE Z PŁASKIM CZOLEM DO WIELU RÓŻNYCH ZASTOSOWAŃ

Płaska krawędź naroża i zastosowanie ostrej głównej krawędzi skrawającej zapewnia wyższą wytrzymałość i zapobiega powstawaniu zadziorów. Geometria czola z kilkoma promieniami zapewnia silną krawędź skrawającą i doskonałą kontrolę wióra.

Kombinacja różnych promieni na wierzchołku oraz korekcja ostrza zapewnia idealny kształt wióra, znacznie redukując opory skrawania.

Specjalny kształt kanału chłodziwa wiertła DFAS znacznie zwiększa skuteczność chłodzenia i odprowadzania wióra, zapewnia stabilną obróbkę stali nierdzewnych i stopów tytanu.

NEW 04/2025

DFAS-E

Wiertła pełnowęglkowe z płaskim czolem i wewnętrznym kanałem chłodziwa (klasa tolerancji: m7)

DFAS

Wiertła pełnowęglkowe z płaskim czolem i wewnętrznym kanałem chłodziwa
Teraz dostępny jest typ o długości $L/D = 5$

MFE

Wiertła pełnowęglkowe z płaskim czolem (klasa tolerancji: h7).



Więcej informacji...

B233

www.mmte-mediastore.net

MINI DVAS



SERIA WIERTEL PEŁNOWĘGLIKOWYCH DO SZYBKIEGO, NIEZAWODNEGO I DOKŁADNEGO WIERCENIA

Wiertła MINI DVAS umożliwiają obróbkę z wyższą prędkością i posuwem, co oznacza krótszy cykl wiercenia i większą produktywność.

Dzięki użyciu wiertel DVAS można uzyskać mniejsze przekoszenie otworów i większą dokładność wymiarową. Żywotność narzędzia wyraźnie przewyższa rozwiązania dostępne na rynku.



Więcej informacji...

B267

www.mmte-mediastore.net

..... **NEW 04/2025**

Seria wiertel pełnowęglkowych TRISTAR.

Teraz dostępne super długie
wiertła $L/D = 50$.
 $\varnothing 1.0 \text{ mm} - \varnothing 2.9 \text{ mm}$
 $L/D = 2 - 50$



MPLUS

PRODUKT



NEW 415SD

36

NEW M-TAPS

37

Mplus...

415SD



WIELOZADANIOWY FREZ DO OBRÓBKİ SZEROKIEGO ZAKRESU MATERIAŁÓW

415SD to frez do obróbki z dużym posuwem: niezawodny, ekonomiczny, do frezowania wgłębnego, interpolacji śrubowej i zagłębiania skośnego.

Dokładne pozycjonowanie i pewne mocowanie płytek z dużymi powierzchniami styku, oferują możliwość wysokowydajnej obróbki z dużymi posuwami.

Płytki w gatunkach MV1000 z różnymi łamaczami wióra są dostępne do obróbki materiałów grupy: P, M i K.

Natomiast do obróbki stopów tytanu dostępne są płytki wielostrzowe w gatunku MP9130.

Nieregularna podziałka rowków wiórowych redukuje drgania, a wielostrzowa geometria zapewnia wysoką wydajność skrawania.

NEW 04/2026

MP1230/MP1240
Rozszerzenie gatunku.
Gatunki węglików z powłoką PVD
do frezowania.

NEW 04/2025

MV1020/MV1030
Rozszerzenie gatunku.
Pierwszy wybór przy obróbce
z wysokim posuwem.



Więcej informacji...

MP111

www.mmte-mediastore.net

M-TAPS



GWINTOWNIKI I WYGNIATAKI O WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI OBRÓBK

M-TAPS to seria wysokowydajnych narzędzi do wykonywania gwintów metodą gwintowania i wygniatania.

Gwintowniki są wykonane z najwyższej jakości stali szybko tnącej proszkowej (HSS-PM), powlekane zaawansowanymi powłokami, charakteryzują się doskonałą odpornością na ścieranie, długą trwałością i stabilną wydajnością obróbki w szerokim zakresie zastosowań.

Zoptymalizowane geometrie zapewniają stabilność operacji wykonania gwintu, większe bezpieczeństwo procesu i powtarzalną jakość gwintu, wysoką produktywność podczas obróbki ogólnej i w wymagających aplikacjach.

..... **NEW 10/2026**

M-TAPS

Gwintowniki i wygniatki do obróbki gwintów w otworach przelotowych, nieprzelotowych i wykonywania gwintu blisko dna otworu.

Gwintowniki:

- Gwinty metryczne zwykłe: M3 – M20 / Gwinty metryczne drobnozwojne: MF8 – MF16
- UNC / UNF: Nr.10 – 1/2"

Wygniatki:

- Gwinty metryczne zwykłe: M3 – M16 / Gwinty metryczne drobnozwojne: MF8 – MF16
- G: 1/8" – 1/2"



Więcej informacji...

MP300

www.mmte-mediastore.net

TWOJA WARTOŚĆ DODANA...

CENTRUM TECHNOLOGII OBRÓBK I CENTRUM EDUKACYJNE MITSUBISHI MATERIALS (MTEC)



Film o MTEC



ROZWIĄZANIA DLA SPECYFICZNYCH APLIKACJI

Firma Mitsubishi Materials utworzyła sieć zaawansowanych Centrów Technologii Obróbki i Centrów Edukacyjnych (MTEC) w strategicznych lokalizacjach na całym świecie. Specjalizują się one w opracowywaniu innowacyjnych, dostosowanych do indywidualnych potrzeb rozwiązań i oferują kompleksowy zakres usług dodatkowych, takich jak obsługa inżynierska projektów, optymalizacja procesów, testy i symulacje procesów obróbki skrawaniem.

W Europie Mitsubishi Materials prowadzi dwa najnowocześniejsze Centra Technologiczne: MTEC Stuttgart i MTEC Walencja. Pełnią one rolę centrów doskonałości technicznej i ośrodków współpracy z klientami. Ich działalność jest wspierana przez rozległą, międzynarodową sieć technologów o bogatej wiedzy specjalistycznej w zakresie najlepszych praktyk i obsługi inżynierskiej projektów, dzięki czemu produkty charakteryzują się najwyższą jakością i parametrami eksploatacyjnymi.

PRODUKCJA W EUROPIE



Film o MME



Film o UFP



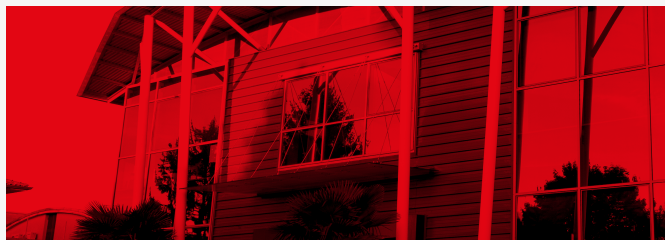
ZDOLNOŚCI PRODUKCYJNE W EUROPIE

W Europie Mitsubishi Materials posiada najnowocześniejsze zakłady produkcyjne, w tym Mitsubishi Materials España oraz UFP, który wchodzi w skład grupy Mitsubishi Materials Tools Europe. Zakłady te produkują wysokowydajne narzędzia standardowe oraz oferują indywidualne rozwiązania, opracowywane na specyficzne zapotrzebowanie różnych branż przemysłu.

Obecność zakładów produkcyjnych w Europie zapewnia krótsze czasy realizacji zamówień, większą elastyczność i szybszą reakcję na potrzeby klientów, a przez to zwiększenie wydajności ich produkcji.

... NASZE USŁUGI WSPIERAJĄ KONCEPCJĘ GOSPODARKI O OBIEGU ZAMKNIĘTYM

USŁUGI REGENERACJI I NARZĘDZIA SPECJALNE



Narzędzia
specjalne MME



Strona UFP

KOMPLEKSOWE USŁUGI NARZĘDZIOWE

Firma Mitsubishi Materials dostarcza kompleksowe rozwiązania, oferując specjalistyczne wsparcie przez cały cykl eksploatacji narzędzi skrawających. Wsparcie obejmuje wszystkie etapy - począwszy od oferty wstępnej i projektu narzędzia, po precyzyjne wykonanie i serwis posprzedażowy.

Grupa Mitsubishi Materials Tools Europe oferuje obecnie swym klientom wysokospecjalistyczne usługi regeneracji i ponownego nanoszenia pokryć, oraz szeroką gamę narzędzi specjalnych. Firma świadczy usługi dla wielu branż przemysłu, m.in. dla branży lotniczej, motoryzacyjnej, energetyki i obronności, które umożliwiają uwolnienie pełnego potencjału narzędzi skrawających i maksymalnego zwiększenia wydajności i produktywności.

RECYKLING



Film o H.C. Starck
Proszek węgliku wolframu

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ PODSTAWOWĄ ZASADĄ

Mitsubishi Materials angażuje się w działania na rzecz zrównoważonego rozwoju, które obejmują recykling narzędzi z węglików spiekanych oraz opracowywanie rozwiązań przyczyniających się do budowania zrównoważonej przyszłości. Dzięki dwóm spółkom grupy – Japan New Metals oraz H.C. Starck Tungsten Powders – Mitsubishi Materials jest światowym potentatem w zakresie recyklingu materiałów zawierających wolfram oraz jednym z wiodących dostawców proszku węgliku wolframu.

Firma H.C. Starck Tungsten Powders potrafi pozyskiwać czysty wolfram z niemal wszystkich rodzajów złomu wolframowego i odpadów produkcyjnych, w tym z mieszanek węglików spiekanych, wiertel, frezów trzpieniowych, płytek skrawających i koronek wiertniczych.

EUROPEJSKIE FIRMY HANDLOWE

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
ul. Strzegomska 42B . 53-611 Wrocław . Millennium Tower II, 2 piętro, biuro nr 2.12
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DYSTRYBUTOR:

